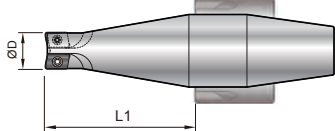


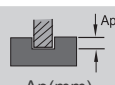
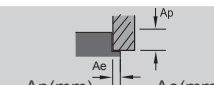
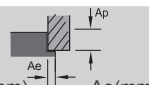
ER16 / ER20 刀霸銑刀 - 加長系列

► 本體刀桿與零配件 >> • 錐狀設計且加長的一體式設計刀桿，增強了刀具強度及消除了組裝公差。

ER 錐柄	訂購編號	本體刀桿	ØD	L1	刃數	α°	螺絲	扳手
ER16	99816-10A06-32L		10	32	2	5	 NS-18037 0.6Nm	 NK-T6
	99816-10A06-40L		10	40	2	5		
ER20	99820-10A06-40L		10	40	2	5		
	99820-12A06-40L		12	40	2	4		

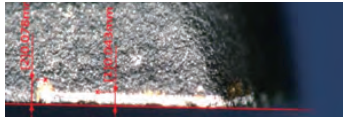
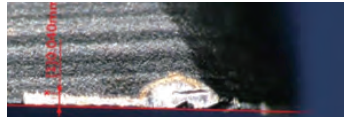
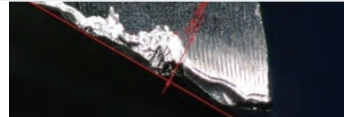
ERgo 螺母套組		ERgo 螺母				高強度 ERgo 拉鞘			L 型扳手	ERgo 螺母扳手
										
ER 錐柄	訂購編號	訂購編號	Ød	牙距	扭力	訂購編號	L	扭力	訂購編號	訂購編號
ER11	99811-M13S	99811-M13	19	M13xP0.75	12 Nm	NS-40019	19	3 Nm	NK-LW25	99811-SP20
ER16	99816-M19S	99816-M19	25	M19xP1.0	30 Nm	NS-50025	25	5 Nm	NK-LW3	99816-SP28
	99816-M22S	99816-M22	28	M22xP1.5	30 Nm	NS-50028	28	5 Nm		
ER20	99820-M24S	99820-M24	34	M24xP1.0	45 Nm	NS-60033	33	6 Nm	NK-LW4	99820-SP36
	99820-M25S	99820-M25	34	M25xP1.5	45 Nm	NS-60033	33	6 Nm		
ER25	99825-M32S	99825-M32	42	M32xP1.5	60 Nm	NS-80041	41	8 Nm	NK-LW5	99825-SP42

► 切削資料 >>

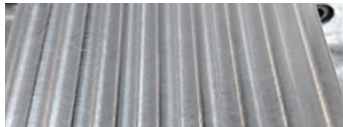
工件材質	刀片材質	Vc (m/min)	fz (mm/tooth)			
P 碳鋼 低合金鋼 C < 0.3%	NC2033, NC2032	80 ~ 150	0.03 ~ 0.07	1.5	3	1
M 高合金鋼	NC2033, NC2032	60 ~ 120	0.02 ~ 0.06	1.0	2.5	1
M 不鏽鋼	NC2033, NC9031 (精加工)	60 ~ 120	0.01 ~ 0.05	0.5	2.0	1
N 鋁、非鐵金屬	NC2032, NC9031	200 ~ 500	0.02 ~ 0.07	2.0	4.0	2

► 性能 >>

• 表面粗糙度

Ø10 Ergo 刀霸銑刀 	Ø10 捨棄式銑刀 	Ø10 端銑刀 
		
VB=0.04 mm 無崩裂 😊	VB=0.04 mm 部份崩裂 😞	VB=0.20 mm 大面積崩裂 😞

• 測量VB值 (刀具磨損) 和崩刃狀況

		
表面處理很好 😊	約 50% 的表面粗糙 😞	約 80% 的表面粗糙 😞