



# NC 去毛邊刀 >>>

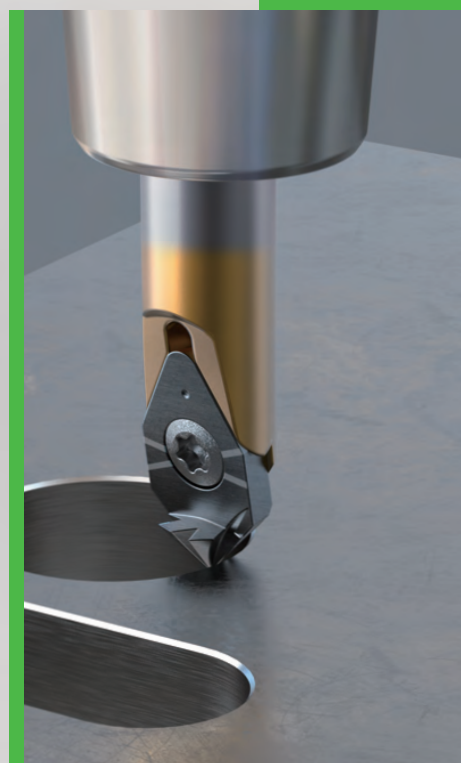
## 60° & 90°

適用於微小去毛邊

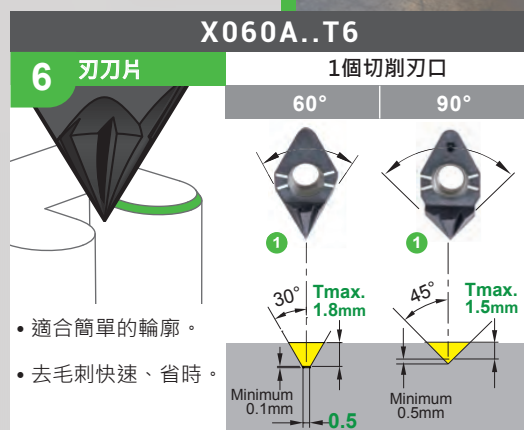
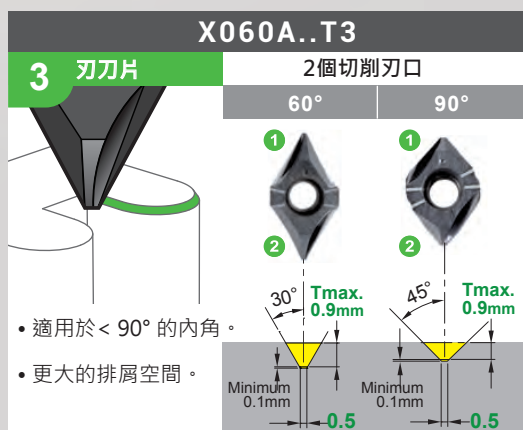
**P M K N**

▶ 捨棄式、全研磨刀片。

- 在CNC工具機上實現高速、高進給的去毛邊。
- 使去除毛邊後的零件外觀均勻。



# Features >



# NC去毛邊刀

美國專利認證 US 9,718,137 B2

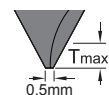


## ▶ 刀片 >>

- 最小倒角直徑 $\varnothing 0.5\text{mm}$
- 3刃雙頭毛邊刀，3倍高速進給，1個刀片2個切削角，具有極高的經濟效益
- 6刃單頭毛邊刀，6倍高速進給，適合大量生產

**XP9001:** 適用於非鐵金屬，鋁合金，銅合金，塑膠，壓克力等軟性材質。

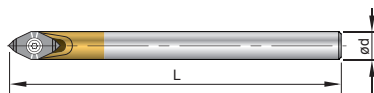
**NC2032:** 適用鋼鐵，鑄鐵，硬化鋼 < HRC50。



| 刃數 | 角度  | 訂購編號             | 鍍層       | 材質   |  | 尺寸 |     | Tmin. | Tmax. |
|----|-----|------------------|----------|------|--|----|-----|-------|-------|
|    |     |                  |          |      |  | L  | S   |       |       |
| 3  | 60° | X060A60T3-XP9001 | Uncoated | K20F |  | 6  | 2.8 | 0.1   | 0.9   |
|    |     | X060A60T3-NC2032 | TiAlN    |      |  |    |     |       |       |
|    | 90° | X060A90T3-XP9001 | Uncoated |      |  |    |     |       |       |
|    |     | X060A90T3-NC2032 | TiAlN    |      |  |    |     |       |       |
| 6  | 60° | X060A60T6-NC2032 | TiAlN    | K20F |  | 6  | 2.0 | 0.1   | 1.8   |
|    | 90° | X060A90T6-NC2032 |          |      |  |    |     | 0.5   | 1.5   |

## ▶ 刀桿 >>

- 共用X060所有刀片
- 可裝置6刃去毛邊刀片



| 訂購編號            | Part No.          | 材質 | Ød | L   | 螺絲 | 扳手 |
|-----------------|-------------------|----|----|-----|----|----|
| 99619-X060-06   | BC06-CT-X060      | 鋼  | 6  | 40  |    |    |
| 99619-X060-06L  | BC06-CT-X060-60L  | 鎢鋼 | 6  | 60  |    |    |
| 99619-X060-06LS | BC06-CT-X060-60LS | 鋼  | 6  | 60  |    |    |
| 99619-X060-06XL | BC06-CT-X060-100L | 鎢鋼 | 6  | 100 |    |    |
| 99619-X060-08   | BC08-CT-X060      | 鋼  | 8  | 60  |    |    |

## ▶ 切削資料 >>

| 工件材質              | 主軸轉速 (r.p.m.) | Feed Rate (mm / tooth) | 刀片材質   |
|-------------------|---------------|------------------------|--------|
| <b>P</b> 碳鋼       | 8000~40000    | 0.005-0.05             | NC2032 |
| <b>M</b> 合金鋼      | 6000~35000    | 0.005-0.04             |        |
| <b>M</b> 不鏽鋼      | 6000~25000    | 0.005-0.03             |        |
| <b>K</b> 鑄鐵       | 6000~35000    | 0.005-0.03             |        |
| <b>N</b> 鋁，非鐵金屬材質 | 8000~40000    | 0.005-0.05             | XP9001 |

4

去毛邊刀