



NC 去毛邊刀 >>>

60° & 90°

適用於微小去毛邊

P M K N

▶ 捨棄式、全研磨刀片。

- 在CNC工具機上實現高速、高進給的去毛邊。
- 使去除毛邊後的零件外觀均勻。



Features >

X060A..T3		
3 刃刀片	2個切削刃口	
	60°	90°
<ul style="list-style-type: none">• 適用於 < 90° 的內角。• 更大的排屑空間。	<p>30° Tmax. 0.9mm</p> <p>Minimum 0.1mm</p> <p>0.5</p>	<p>45° Tmax. 0.9mm</p> <p>Minimum 0.1mm</p> <p>0.5</p>

X060A..T6		
6 刃刀片	1個切削刃口	
	60°	90°
<ul style="list-style-type: none">• 適合簡單的輪廓。• 去毛刺快速、省時。	<p>30° Tmax. 1.8mm</p> <p>Minimum 0.1mm</p> <p>0.5</p>	<p>45° Tmax. 1.5mm</p> <p>Minimum 0.5mm</p>

NC去毛邊刀

美國專利認證 US 9,718,137 B2

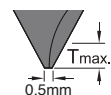


▶ 刀片 >>

- 最小倒角直徑 \varnothing 0.5mm
- 3刃雙頭毛邊刀，3倍高速進給，1個刀片2個切削角，具有極高的經濟效益
- 6刃單頭毛邊刀，6倍高速進給，適合大量生產

XP9001: 適用於非鐵金屬，鋁合金，銅合金，塑膠，壓克力等軟性材質。

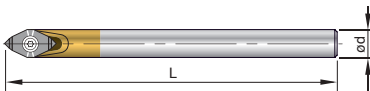
NC2032: 適用鋼鐵，鑄鐵，硬化鋼 < HRC50。



刃數	角度	訂購編號	鍍層	材質	尺寸	Tmin.	Tmax.		
								L	S
3	60°	X060A60T3-XP9001	Uncoated	K20F		6	2.8	0.1	0.9
		X060A60T3-NC2032	TiAlN						
	90°	X060A90T3-XP9001	Uncoated						
		X060A90T3-NC2032	TiAlN						
6	60°	X060A60T6-NC2032	TiAlN	K20F		6	2.0	0.1	1.8
	90°	X060A90T6-NC2032						0.5	1.5

▶ 刀桿 >>

- 共用X060所有刀片
- 可裝置6刃去毛邊刀片



訂購編號	Part No.	材質	Ød	L	螺絲	扳手
99619-X060-06	BC06-CT-X060	鋼	6	40		NS-22044 0.9Nm NK-T7
99619-X060-06L	BC06-CT-X060-60L	鎢鋼	6	60		
99619-X060-06LS	BC06-CT-X060-60LS	鋼	6	60		
99619-X060-06XL	BC06-CT-X060-100L	鎢鋼	6	100		
99619-X060-08	BC08-CT-X060	鋼	8	60		

▶ 切削資料 >>

工件材質	主軸轉速 (r.p.m.)	Feed Rate (mm / tooth)	刀片材質
P 低碳鋼 C<0.3%	8000~40000	0.005-0.05	NC2032
M 合金鋼	6000~35000	0.005-0.04	
H 不鏽鋼	6000~25000	0.005-0.03	
K 鑄鐵	6000~35000	0.005-0.03	XP9001
N 鋁·非鐵金屬材質	8000~40000	0.005-0.05	

4

去毛邊刀