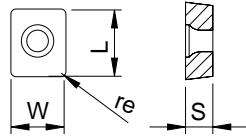


刀片規範

爆力鑽刀片 - N9GL

Part No.		尺寸			
		L	W	S	re
N9GL020204	NC40	7.12	4.90	2.20	0.4
N9GL020204LD	NC40	7.12	4.90	2.20	0.4
N9GL030204	NC40	8.71	6.00	2.50	0.4
N9GL030204LD	NC40	8.71	6.00	2.50	0.4
N9GL040304	NC40	10.76	7.38	2.85	0.4
N9GL040304LD	NC40	10.76	7.38	2.85	0.4

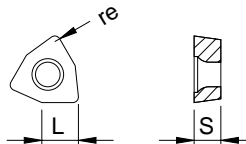


工件材質	加工狀況	刀片材種	線速 Vc (m/min.)	每轉進給 fz (mm/rev.)		
				N9GL020204	N9GL030204	N9GL040304
P 軟鐵	一般切削	(LD) NC40	150 (120~200)	0.05 (0.04~0.06)	0.08 (0.07~0.10)	0.10 (0.08~0.12)
	一般切削	NC40	130 (80~250)	0.07 (0.06~0.08)	0.09 (0.08~0.10)	0.12 (0.10~0.15)
	不安定切削、斷續切削 中心刃易崩裂	(LD) NC40	100 (80~150)	0.07 (0.06~0.08)	0.08 (0.06~0.10)	0.10 (0.08~0.12)
	一般切削	NC40	120 (80~150)	0.06 (0.05~0.08)	0.08 (0.06~0.10)	0.10 (0.08~0.12)
M 合金鋼	一般切削	(LD) NC40	80 (60~120)	0.04 (0.03~0.05)	0.06 (0.05~0.08)	0.08 (0.06~0.12)
	不安定切削、斷續切削 中心刃易崩裂	(LD) NC40	80 (60~120)	0.04 (0.03~0.05)	0.06 (0.05~0.08)	0.08 (0.06~0.12)
K 不鏽鋼	一般切削	(LD) NC40	80 (60~120)	0.05 (0.04~0.06)	0.06 (0.05~0.10)	0.07 (0.06~0.10)
K 鑄鐵	一般切削	(LD) NC40	100 (80~150)	0.08 (0.04~0.10)	0.12 (0.10~0.15)	0.12 (0.10~0.20)
N 鋁合金	一般切削	(LD) NC40	200 (150~500)	0.06 (0.04~0.08)	0.06 (0.04~0.10)	0.08 (0.06~0.10)
S 鈦合金	一般切削	(LD) NC40	60 (40~70)	0.04 (0.03~0.05)	0.05 (0.04~0.06)	0.06 (0.05~0.08)

*鑽孔深度在1D (1倍直徑)以內可不用中心給水冷卻，但需外部給水。

爆力鑽刀片 - N9GX

Part No.		尺寸		
		L	S	re
N9GX05T308	NC40 NC30 NC10	5	3.8	0.8
N9GX05T30831	NC40	5	3.8	0.8
N9GX06T308	NC40 NC30 NC10	6	3.8	0.8
N9GX06T30831	NC40	6	3.8	0.8
N9GX070408	NC40 NC10	7	4.8	0.8
N9GX090508	NC10	9	5.3	0.8
N9GX090508HP	NC40	9	5.3	0.8



工件材質	加工狀況	刀片材種	線速 Vc (m/min.)	每轉進給 fz (mm/rev.)	
				N9GX05T3 / N9GX06T3	N9GX0704 / N9GX0905
P 軟鐵	一般切削、強迫斷屑	(31) NC40	100 (80~150)	0.10 (0.08~0.12)	-
	一般切削、長屑形	NC40	130 (120~150)	0.05 (0.04~0.07)	0.06 (0.05~0.07)
	一般切削	NC40	100(80~120)	0.10 (0.08~0.12)	0.13 (0.10~0.15)
	斷續切削、中心刃易崩裂	(31) NC40	90 (80~100)	0.08 (0.06~0.10)	-
P 碳鋼	高正角(省力)	(HP) NC40	100 (80~120)	-	0.13 (0.10~0.15)
	耐磨(限外刃)	NC30	130 (120~150)	0.10 (0.08~0.12)	-
	一般切削	NC40	100 (80~120)	0.10 (0.08~0.12)	0.10 (0.08~0.12)
	斷續切削、中心刃易崩裂	(31) NC40	80 (60~100)	0.08 (0.06~0.10)	-
P 合金鋼	高正角(省力)	(HP) NC40	90 (80~100)	-	0.10 (0.08~0.12)
	耐磨(限外刃)	NC30	110 (100~120)	0.10 (0.08~0.12)	-
	一般切削、強迫斷屑	(31) NC40	80 (60~120)	0.10 (0.08~0.12)	-
M 不鏽鋼	一般切削、長屑形	NC40	110 (100~120)	0.06 (0.05~0.07)	0.06 (0.05~0.07)
K 鑄鐵	一般切削	NC10	100 (80~120)	0.10 (0.08~0.15)	0.15 (0.10~0.20)
N 鋁合金	一般切削	NC10	300 (200~500)	0.09 (0.08~0.10)	0.10 (0.08~0.12)
S 鈦合金	一般切削	NC40	50 (30~60)	0.07 (0.05~0.08)	0.08 (0.06~0.10)

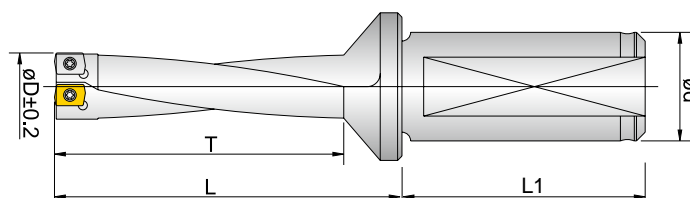
*鑽孔深度在1D (1倍直徑)以內可不用中心給水冷卻，但需外部給水。

3

超倍比鑽頭

爆力鑽刀桿(適用N9GL刀片)

3 x D 3 倍深



Order No.	Part No.	øD	T	L	L1	ød	刀片	螺絲 / 扳手
99303-12.5L	NPD12.5L-37.5S25	12.5	37.5	58	55	25	 N9GL020204	NS-20045 / 0.6Nm NK-T6
99303-13L	NPD13L-39S25	13	39	58	55			
99303-13.5L	NPD13.5L-40.5S25	13.5	40.5	60	55			
99303-14L	NPD14L-42S25	14	42	60	55			
99303-14.5L	NPD14.5L-43.5S25	14.5	43.5	62	55			
99303-15L	NPD15L-45S25	15	45	62	55			
99303-15.5L	NPD15.5L-46.5S25	15.5	46.5	64	55			
99303-16L	NPD16L-48S25	16	48	64	55			
99303-16.5L	NPD16.5L-48S32	16.5	48	69	59	32	 N9GL030204	NS-22052 / 0.9Nm NK-T7
99303-17L	NPD17L-51S32	17	51	69	59			
99303-17.5L	NPD17.5L-51S32	17.5	51	72	59			
99303-18L	NPD18L-54S32	18	54	72	59			
99303-18.5L	NPD18.5L-54S32	18.5	54	76	59			
99303-19L	NPD19L-57S32	19	57	76	59			
99303-19.5L	NPD19.5L-57S32	19.5	57	81	59			
99303-20L	NPD20L-60S32	20	60	81	59	32	 N9GL040304	NS-25060 / 0.9Nm NK-T7
99303-21L	NPD21L-63S32	21	63	84	59			
99303-22L	NPD22L-66S32	22	66	87	59			
99303-23L	NPD23L-69S32	23	69	91	59			
99303-24L	NPD24L-72S32	24	72	95	59			

爆力鑽刀桿 (適用N9GL刀片)

4 x D 4 倍深

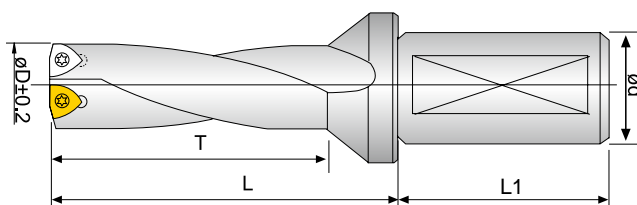
Order No.	Part No.	øD	T	L	L1	ød	刀片	螺絲 / 扳手
99304-13L	NPD13L-52S25	13	52	71	55	25	 N9GL020204	NS-20045 / 0.6Nm NK-T6
99304-14L	NPD14L-56S25	14	56	74	55			
99304-15L	NPD15L-60S25	15	60	77	55			
99304-15.5L	NPD15.5L-62S25	15.5	62	80	55			
99304-16L	NPD16L-64S25	16	64	80	55			
99304-17L	NPD17L-68S32	17	68	85	59	32	 N9GL030204	NS-22052 / 0.9Nm NK-T7
99304-18L	NPD18L-72S32	18	72	86	59			
99304-19L	NPD19L-76S32	19	76	90	59			
99304-19.5L	NPD19.5L-78S32	19.5	78	96	59			
99304-20L	NPD20L-80S32	20	80	96	59	32	 N9GL040304	NS-25060 / 0.9Nm NK-T7
99304-21L	NPD21L-84S32	21	84	100	59			
99304-22L	NPD22L-88S32	22	88	104	59			
99304-23L	NPD23L-92S32	23	92	108	59			
99304-24L	NPD24L-96S32	24	96	112	59			



超
倍
比
鑽
頭

爆力鑽刀桿(適用N9GX刀片)

3 x D 3 倍深



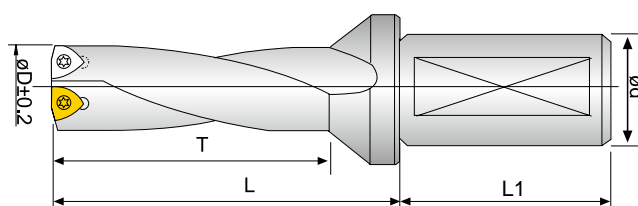
Order No.	Part No.	ØD	T	L	L1	Ød	刀片	螺絲 / 扳手
99303-25	NPD25-75S32	25	75	99	60	32	N9GX05T308	NS-30072 / 2.0Nm NK-T9
99303-26	NPD26-78S32	26	78	102	60			
99303-27	NPD27-81S32	27	81	105	60			
99303-28	NPD28-84S32	28	84	109	60			
99303-29	NPD29-87S32	29	87	112	60			
99303-30	NPD30-90S32	30	90	117	60			
99303-31	NPD31-93S32	31	93	121	60			
99303-32	NPD32-96S32	32	96	124	60			
99303-33	NPD33-99S32	33	99	128	60	32	N9GX06T308	NS-35080 / 2.5Nm NK-T15
99303-34	NPD34-102S32	34	102	131	60			
99303-35	NPD35-105S32	35	105	135	60			
99303-36	NPD36-108S32	36	108	139	60			
99303-37	NPD37-111S32	37	111	142	60			
99303-38	NPD38-114S32	38	114	146	60			
99303-39	NPD39-117S32	39	117	146	60			
99303-40	NPD40-120S32	40	120	153	60			
99303-41	NPD41-123S40	41	123	158	70	40	N9GX070408	NS-35120 / 2.5Nm NK-T15
99303-42	NPD42-126S40	42	126	161	70			
99303-43	NPD43-129S40	43	129	165	70			
99303-44	NPD44-132S40	44	132	168	70			
99303-45	NPD45-135S40	45	135	172	70			
99303-46	NPD46-138S40	46	138	175	70			
99303-47	NPD47-141S40	47	141	179	70			
99303-48	NPD48-144S40	48	144	182	70			
99303-49	NPD49-147S40	49	147	200	70	40	N9GX090508	NS-50125 / 5.5Nm NK-T20
99303-50	NPD50-150S40	50	150	200	70			
99303-51	NPD51-153S40	51	153	200	70			
99303-52	NPD52-156S40	52	156	200	70			
99303-53	NPD53-159S40	53	159	200	70			
99303-54	NPD54-162S40	54	162	200	70			
99303-55	NPD55-165S40	55	165	200	70			
99303-56	NPD56-168S40	56	168	200	70			
99303-57	NPD57-171S40	57	171	200	70			
99303-58	NPD58-174S40	58	174	220	70			
99303-59	NPD59-177S40	59	177	220	70			
99303-60	NPD60-180S40	60	180	220	70			
99303-61	NPD61-183S40	61	183	220	70			
99303-62	NPD62-186S40	62	186	220	70			
99303-63	NPD63-189S40	63	189	220	70			
99303-64	NPD64-192S40	64	192	220	70			
99303-65	NPD65-195S40	65	195	220	70			
99303-66	NPD66-198S40	66	198	220	70			
99303-67	NPD67-201S40	67	201	220	70			
99303-68	NPD68-204S40	68	204	220	70			
99303-69	NPD69-207S40	69	207	220	70			

3

超倍比鑽頭

爆力鑽刀桿(適用N9GX刀片)

4 x D 4 倍深



Order No.	Part No.	ØD	T	L	L1	ød	刀片	螺絲 / 扳手
99304-25	NPD25-100S32	25	100	119	60	32	 N9GX05T308	NS-30072 / 2.0Nm NK-T9
99304-26	NPD26-104S32	26	104	123	60			
99304-27	NPD27-108S32	27	108	127	60			
99304-28	NPD28-112S32	28	112	131	60			
99304-29	NPD29-116S32	29	116	135	60			
99304-30	NPD30-120S32	30	120	157	60			
99304-31	NPD31-124S32	31	124	157	60			
99304-32	NPD32-128S32	32	128	157	60			
99304-33	NPD33-132S32	33	132	157	60	32	 N9GX06T308	NS-35080 / 2.5Nm NK-T15
99304-34	NPD34-136S32	34	136	157	60			
99304-35	NPD35-140S32	35	140	182	60			
99304-36	NPD36-144S32	36	144	182	60			
99304-37	NPD37-148S32	37	148	182	60			
99304-38	NPD38-152S32	38	152	182	60			
99304-39	NPD39-156S32	39	156	182	60			
99304-40	NPD40-160S32	40	160	182	60			
99304-41	NPD41-164S40	41	164	200	70	40	 N9GX070408	NS-35120 / 2.5Nm NK-T15
99304-42	NPD42-168S40	42	168	200	70			
99304-43	NPD43-172S40	43	172	200	70			
99304-44	NPD44-176S40	44	176	200	70			
99304-45	NPD45-180S40	45	180	215	70			
99304-46	NPD46-184S40	46	184	215	70			
99304-47	NPD47-188S40	47	188	215	70			
99304-48	NPD48-192S40	48	192	215	70			
99304-49	NPD49-196S40	49	196	215	70	40	 N9GX090508	NS-50125 / 5.5Nm NK-T20
99304-50	NPD50-200S40	50	200	215	70			

3

超倍比鑽頭