〝超過 80%的環境影響是在產品設計階段造成的〞

~ 歐洲聯盟委員會

鎢鋼圓棒 **84** 公克

鎢鋼刀 **64** 公克

鋼柄與鎢鋼刀片 **23** 公克

鎢鋼刀片 **1** 公克

捨棄式設計
刀具結構創新

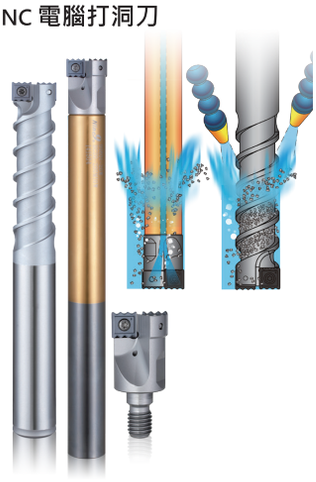
讓一份原料 使用近 20 次

大量減少原料、碳排放!

MCC 微耗材切削指標 5% *註1

< 5% 的消耗產品

- 捨棄式毛邊輪
- 星艦定位鑽
- 捨棄式刻字刀
- 萬轉搪刀
- NC 電腦打洞刀



耐久切削工具有限公司

台中市太平區永豐路85巷21號

TEL:04-2270-7722

FAX:04-2278-9766

E-mail : n9n9@ms16.hinet.net

https : //nine9tool.com

*註1:

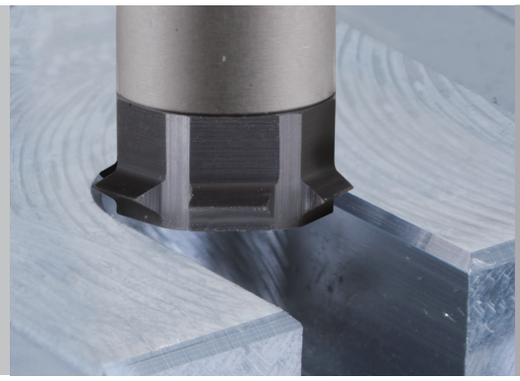
MCC

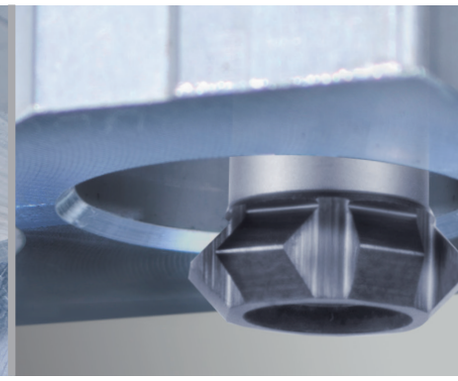
微耗材切削指標

Minimum **C**onsumable **C**utting Indicator

5% 消耗品 | 10% 消耗品 | 30% 消耗品 | 50% 消耗品

60° / 90° 捨棄式去毛邊輪





刀 片

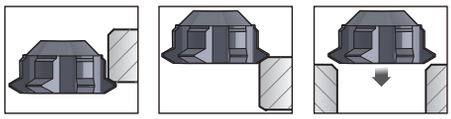
NC2032:

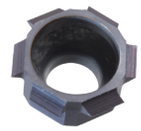
TiAlN 鍍層，刀片壽命長。適用鋼鐵，鑄鐵，硬化鋼 < 60 HRC.

XP9000:

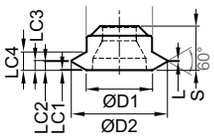
鏡面刀片。適用非鐵金屬、鋁合金、銅合金、塑膠、壓克力。

60° 去毛邊輪

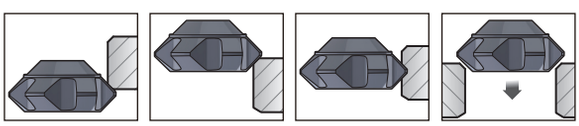


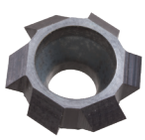


- M6尺寸，世界最迷你捨棄式去毛邊輪，可加工高合金鋼或難削材及HRC硬度60度工件。
- 6個切削刃，切削進給快，刃口全研磨處理，不會產生2次毛邊，輕鬆達成微細外螺牙、內螺牙。

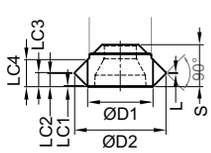
訂購編號	鍍 層	材 質		ØD1	ØD2	L	LC1	LC2	LC3	LC4	S	Plunge 0.1C		銑 牙	
												min. hole	max. hole	內 牙	外 牙
R06005-05006-32	TiAlN	K20F		3.9	5.0	0.06	0.03	0.35	0.41	2.45	2.45	4.1	4.8	M6xP0.75	P0.7
R06005-05006-00	Uncoated														
R06005-05010-32	TiAlN			3.9	5.0	0.1	0.03	0.32	0.42	2.45	2.45	4.1	4.8	M6xP1.0	P0.8
R06005-05010-00	Uncoated														
R06007-06810-32	TiAlN			5.5	6.8	0.1	0.03	0.40	0.50	3.25	3.25	5.7	6.6	M8xP1.0 M8xP1.25	P1.0
R06007-06810-00	Uncoated														
R06010-08510-32	TiAlN			6.9	8.5	0.1	0.03	0.49	0.59	4.60	4.60	7.1	8.3	M10xP1.0 M10xP1.25 M10xP1.5	P1.0
R06010-08510-00	Uncoated														
R06010-10010-32	TiAlN			6.9	10.0	0.1	0.03	0.92	1.02	4.60	4.60	7.1	9.8	M12xP1.75 M14xP2.0 M16xP2.0 -12UNC / UNF	P1.25 P1.5 P1.75 P2.0
R06010-10010-00	Uncoated														

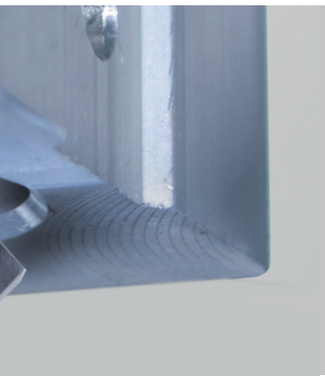
90° 去毛邊輪





- 6個切削刃，切削進給快，刃口全研磨處理，可用於正面及反面去毛邊加工。

訂購編號	鍍 層	材 質		ØD1	ØD2	L	LC1	LC2	LC3	LC4	S	Plunge 0.1C	
												min. hole	max. hole
R09005-05060-32	TiAlN	K20F		3.9	5.0	0.6	0.05	0.6	1.2	1.77	2.45	4.1	4.8
R09005-05060-00	Uncoated												
R09007-07020-32	TiAlN			5.1	7.0	0.2	0.05	1.0	1.2	2.17	3.25	5.3	6.8
R09007-07020-00	Uncoated												
R09010-10010-32	TiAlN			7.2	10.0	0.1	0.05	1.45	1.55	2.97	4.60	7.4	9.8
R09010-10010-00	Uncoated												



毛邊輪 上下倒角 有60°與90°兩種，改變直徑、改變牙距隨心所欲，公制英制牙型都沒問題。

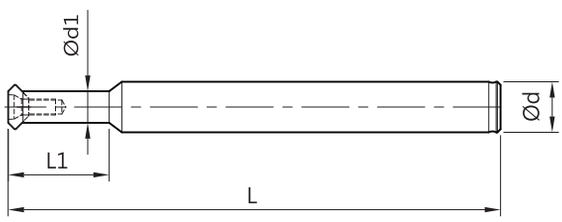
P M K N H

NEW ITEM

世界最迷你

刀 桿

硬化鋼製作。



訂購編號	Type	Ød	Ød1	L1	L	刀片類型	螺絲	扳手
99626-CR05-05-031	BC05-CR05-031	5	3.5	**6** (1xD)	31	Rxxx05	NS-20045 0.6Nm	NK-T6
99626-CR05-08-076	BC08-CR05-076	8	3.5	**12** (2xD)	76			
99626-CR05-05-043	BC05-CR05-043	5	3.5	**18** (3xD)	43			
99626-CR07-06-036	BC06-CR07-036	6	5	**8**	36	Rxxx07	NS-25060 0.9Nm	NK-T7
99626-CR07-08-078	BC08-CR07-078	8	5	**16**	78			
99626-CR07-06-052	BC06-CR07-052	6	5	**24**	52			
99626-CR10-08-040	BC08-CR10-040	8	6.8	**10**	40	Rxxx10	NS-35080 2.5Nm	NK-T15
99626-CR10-08-082	BC08-CR10-082	8	6.8	**20**	82			
99626-CR10-08-070	BC08-CR10-070	8	6.8	**30**	70			

切削資料

60° 去毛邊輪

	工件材料	切削速率 (Vc m/min.)	進給速率 (mm / tooth)	刀片鍍層
P	碳 鋼	80 ~150	0.002 ~ 0.013	NC2032
	合金鋼	60 ~ 120	0.002 ~ 0.01	NC2032
M	不鏽鋼	50 ~ 100	0.002 ~ 0.01	NC2032
K	鑄 鐵	50 ~ 100	0.002 ~ 0.01	NC2032
N	鋁、非鐵金屬	100 ~ 300	0.002 ~ 0.013	XP9000
H	熱處理 <60 HRC	30 ~ 60	0.002 ~ 0.008	NC2032

90° 去毛邊輪

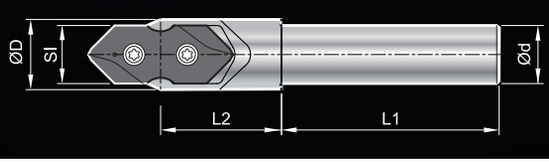
	工件材料	切削速率 (Vc m/min.)	進給速率 (mm / tooth)	刀片鍍層
P	碳 鋼	120 ~ 250	0.005 ~ 0.12	NC2032
	合金鋼	100 ~ 200	0.005 ~ 0.10	NC2032
M	不鏽鋼	60 ~ 150	0.005 ~ 0.10	NC2032
K	鑄 鐵	80 ~ 180	0.005 ~ 0.10	NC2032
N	鋁、非鐵金屬	150 ~ 500	0.005 ~ 0.15	XP9000
H	熱處理 <60 HRC	40 ~ 100	0.005 ~ 0.05	NC2032

星艦定位鑽

高剛性、高性能
超長刀具壽命!

▶ 刀 桿

- 含中心出水孔，動平衡配重優化。

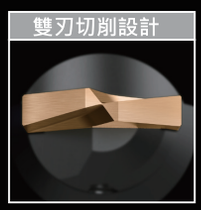


SI	訂購編號	Type	Ød	L1	L2	ØD	螺絲	扳手
06	99688-SI06-06	BC06-SI08 星艦定位鑽	6	27	14	8	NS-18037 / 0.6Nm	NK-T6
08	99688-SI08-08	BC08-SI08 星艦定位鑽	8	36	19	10.5	NS-20045 / 0.6Nm	NK-T6
10	99688-SI10-10	BC10-SI10 星艦定位鑽	10	40	22.5	13	NS-25060 / 0.9Nm	NK-T7
12	99688-SI12-12	BC12-SI12 星艦定位鑽	12	45	25	15.5	NS-30072 / 2.0Nm	NK-T9
16	99688-SI16-16	BC16-SI16 星艦定位鑽	16	48	32	21	NS-35080 / 2.5Nm	NK-T15
20	99688-SI20-20	BC20-SI20 星艦定位鑽	20	50	35	26	NS-50125 / 5.5Nm	NK-T20

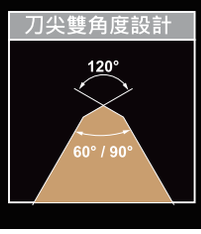
▶ 刀 片

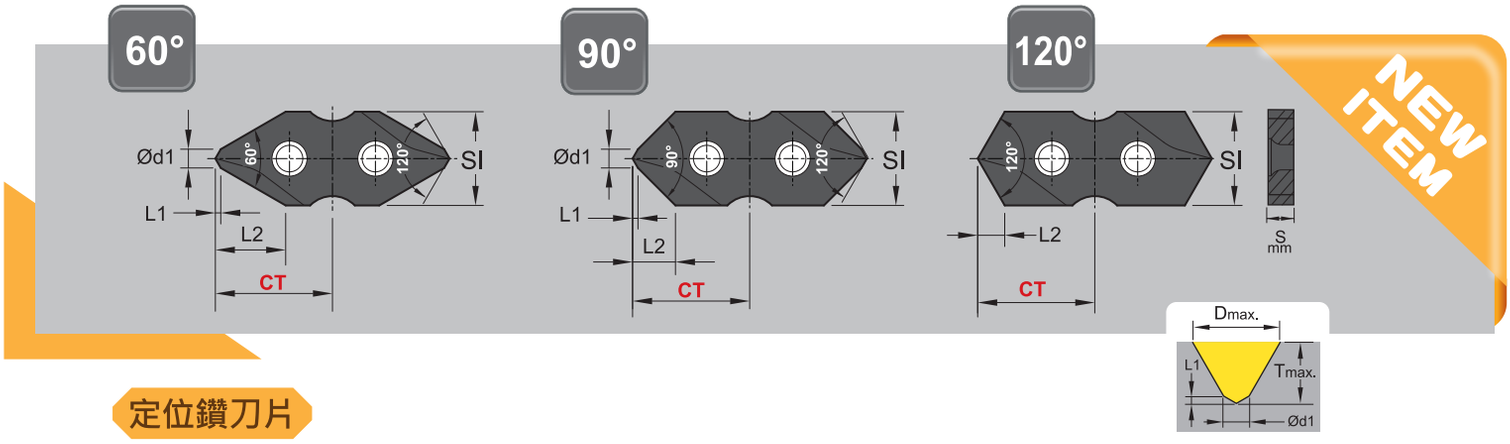
- 雙刃切削，全磨削刀片，可提高加工穩定性。
- **NC2057:** 可使用最小限度潤滑(MQL)時進行鑽孔。適用鋼料及鑄鐵。
- **NC5254:** Helica 鍍層。適用於不銹鋼。
- **XP9000:** 鏡面刀片。適用非鐵金屬、鋁合金、銅合金、塑膠、壓克力。

雙刃切削設計



刀尖雙角度設計



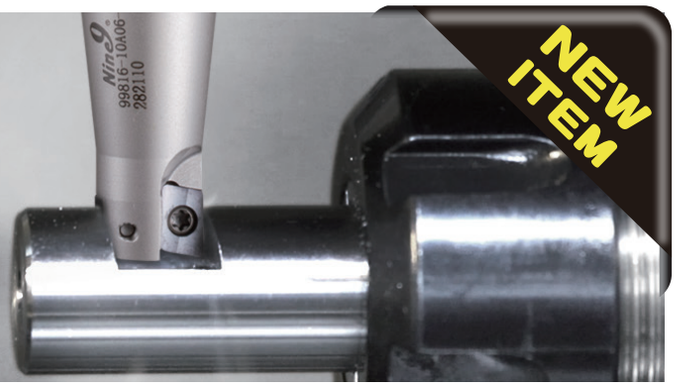


定位鑽刀片

SI	角度 ±0.5	訂購編號		鍍 層	材 質	Ød1	L1	L2	Dmax.	Tmax.	S	CT ±0.025
06	60°	S9MT06T1-060	NC2057	Helica	P35	1.2	0.35	5.0	5.5	4.1	1.8	7.5
			NC5254	Helica								
			XP9000	Uncoated								
	90°	S9MT06T1-090	NC2057	Helica		1.2	0.35	3.0	5.5	2.5		
			NC5254	Helica								
			XP9000	Uncoated								
	120°	S9MT06T1-120	NC2057	Helica		-	-	1.73	5.5	1.6		
			NC5254	Helica								
			XP9000	Uncoated								
08	60°	S9MT0802-060	NC2057	AL(L)	P35	1.6	0.46	6.0	7.5	5.6	2.4	10
			NC5254	Helica								
			XP9000	Uncoated								
	90°	S9MT0802-090	NC2057	AL(L)		1.6	0.46	3.6	7.5	3.4		
			NC5254	Helica								
			XP9000	Uncoated								
	120°	S9MT0802-120	NC2057	AL(L)		-	-	2.3	7.5	2.2		
			NC5254	Helica								
			XP9000	Uncoated								
10	60°	S9MT1003-060	NC2057	AL(L)	P35	2.0	0.58	7.5	9.5	7.1	3.0	12.50
			NC5254	Helica								
			XP9000	Uncoated								
	90°	S9MT1003-090	NC2057	AL(L)		2.0	0.58	4.6	9.5	4.4		
			NC5254	Helica								
			XP9000	Uncoated								
	120°	S9MT1003-120	NC2057	AL(L)		-	-	2.9	9.5	2.7		
			NC5254	Helica								
			XP9000	Uncoated								
12	60°	S9MT1203-060	NC2057	AL(L)	P35	2.4	0.69	9.0	11.5	8.6	3.0	15
			NC5254	Helica								
			XP9000	Uncoated								
	90°	S9MT1203-090	NC2057	AL(L)		2.4	0.69	5.5	11.5	5.3		
			NC5254	Helica								
			XP9000	Uncoated								
	120°	S9MT1203-120	NC2057	AL(L)		-	-	3.5	11.5	3.3		
			NC5254	Helica								
			XP9000	Uncoated								
16	60°	S9MT1603-060	NC2057	AL(L)	P35	3.2	0.92	12	15.5	11.6	3.18	16
			NC5254	Helica								
			XP9000	Uncoated								
	90°	S9MT1603-090	NC2057	AL(L)		3.2	0.92	7.3	15.5	7.0		
			NC5254	Helica								
			XP9000	Uncoated								
	120°	S9MT1603-120	NC2057	AL(L)		-	-	4.6	15.5	4.4		
			NC5254	Helica								
			XP9000	Uncoated								
20	60°	S9MT2004-060	NC2057	AL(L)	P35	4.0	1.16	15	19.5	14.6	4.76	20
			NC5254	Helica								
			XP9000	Uncoated								
	90°	S9MT2004-090	NC2057	AL(L)		4.0	1.16	9.2	19.5	8.9		
			NC5254	Helica								
			XP9000	Uncoated								
	120°	S9MT2004-120	NC2057	AL(L)		-	-	5.8	19.5	5.6		
			NC5254	Helica								
			XP9000	Uncoated								

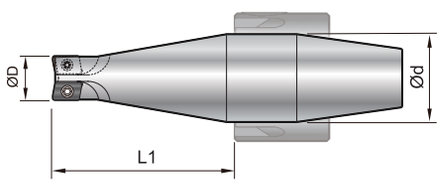
ERgo 銑刀 & A9...U 銑刀片

加長的刀桿，加強的剛性。



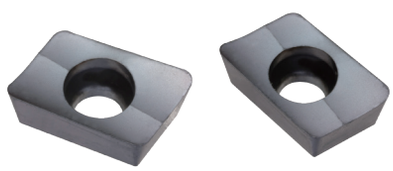
ERgo 銑刀

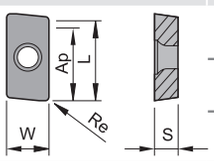
錐狀設計且加長的一體式設計刀桿，
增強了刀具強度及消除了組裝公差。

ER 錐柄	訂購編號	本體刀桿	ØD	Ød	L1	刃 数	螺 絲	扳 手
ER16	99816-10A06-32L		10	16	32	2	NS-18037 0.6Nm	NK-T6
	99816-10A06-40L		10	16	40	2		
ER20	99820-10A06-40L		10	20	40	2		
	99820-12A06-40L		12	20	40	2		

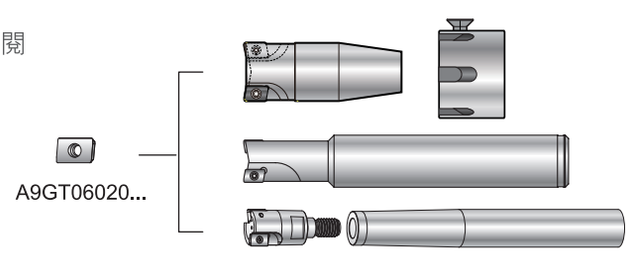
銑刀片

- 每片刀片有2個切削刃口。
- NC2032: TiAlN 鍍層，刀片壽命長。
  適用鋼鐵，鑄鐵，鋁合金，非鐵金屬，硬化鋼 < 50 HRC.



刀片尺寸	訂購編號	鍍 層	材 質		尺 寸 Re	Ap	L	W	S	螺 絲	扳 手
06	A9GT060201U-NC2032	TiAlN	K20F		0.1	5	6.5	4	2.45	NS-18037 0.6Nm	NK-T6
	A9GT060202U-NC2032	TiAlN	K20F		0.2						
	A9GT060205U-NC2032	TiAlN	K20F		0.5						

詳細刀桿規格請參閱
Nine9 綜合目錄。



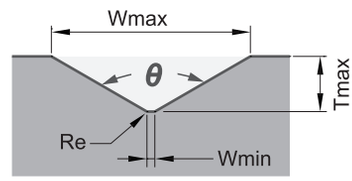
NEW ITEM

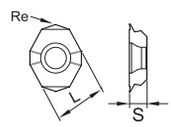
X060系列
120°/142°定點鑽
60°/90° 去毛邊刀

定點鑽刀片

- 不產生靜點，取得最佳中心定位。
- 每片刀片有2個切削刃口。

NC2032: TiAlN 鍍層，刀片壽命長。
適用鋼鐵，鑄鐵，鋁合金，非鐵金屬，硬化鋼 < 50 HRC.

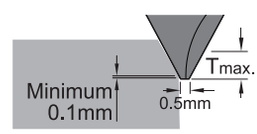


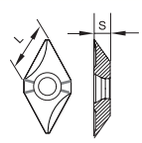
角 度	訂購編號	鍍 層	材 質		尺 寸 L	尺 寸 S	尺 寸 Re	Wmin.	Wmax.	Tmax.
120°	X060A120W010R-NC2032	TiAlN	K20F		6	2.05	0.02	0.1	2.53	0.7
142°	X060A142W010R-NC2032	TiAlN	K20F						2.42	0.4

去毛邊刀片

- 3刃雙頭毛邊刀，3倍高速進給。
- 每片刀片有2個切削刃口，經濟實惠。

NC2032: TiAlN 鍍層，刀片壽命長。
適用鋼鐵，鑄鐵，硬化鋼 < 50 HRC.
XP9001: 適用非鐵金屬，鋁合金，銅合金，塑膠，壓克力等軟性材料。



角 度	訂購編號	鍍 層	材 質		尺 寸 L	尺 寸 S	Tmin.	Tmax.
60°	X060A60T3-NC2032	TiAlN	K20F		6	2.8	0.1	1.0
	X060A60T3-XP9001	Uncoated						
90°	X060A90T3-NC2032	TiAlN	K20F					
	X060A90T3-XP9001	Uncoated						

刀 桿

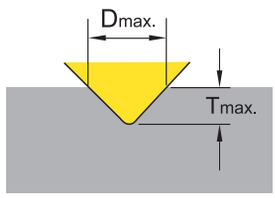
訂購編號	Type	材質	Ød	L	螺絲 / 扳手
99619-X060-06	BC06-CT-X060	Steel	6	40	NS-22044 0.9Nm / NK-T7
99619-X060-06L	BC06-CT-X060-60L	Carbide	6	60	
99619-X060-06LS	BC06-CT-X060-60LS	Steel	6	60	
99619-X060-06XL	BC06-CT-X060-100L	Carbide	6	100	
NEW 99619-X060-08	BC08-CT-X060	Steel	8	60	
NEW 99619-V045-08	BC08-CT-V045	Steel	8	60	
NEW 99619-V060-08	BC08-CT-V060	Steel	8	60	

NEW ITEM

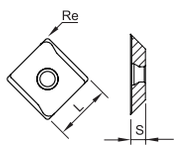
N9MT2506系列
90°定位鑽
RC7.0~RC10圓弧倒角刀

刀 片

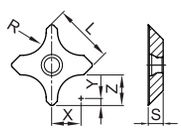
- NC2033: 適用鋼鐵、鑄鐵。
- XP9000: 適用非鐵金屬，鋁合金，銅合金，塑膠，壓克力等軟性材料。
- 每片刀片有2個切削刃口。



90° 定位鑽刀片

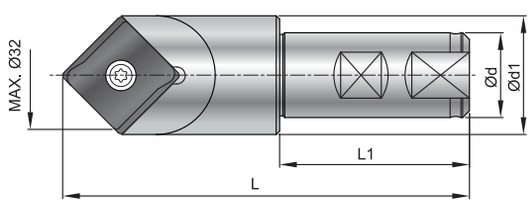
訂購編號		鍍 層	材 質		尺寸 L	尺寸 S	尺寸 Re	Dmax.	Tmax.
N9MT2506CT	NC2033	TiAlN	K20F		25	6.35	1.2	32	15.4
	XP9000	Uncoated							

圓弧倒角刀片

刀片半徑(R)	訂購編號		鍍 層	材 質		偏擺值 X	偏擺值 Y	偏擺值 Z	尺寸 L	尺寸 S
7.0	N9MT2506RC70	NC2033	TiAlN	K20F		9.5	3	10	25	6.35
		XP9000	Uncoated							
8.0	N9MT2506RC80	NC2033	TiAlN			10.5	3	11		
		XP9000	Uncoated							
9.0	N9MT2506RC90	NC2033	TiAlN			11.5	3	12		
		XP9000	Uncoated							
10.0	N9MT2506RC100	NC2033	TiAlN			12.5	3	13		
		XP9000	Uncoated							
5/16	N9MT2506RC5/16	NC2033	TiAlN			0.411”	0.118”	0.430”		
		XP9000	Uncoated							
3/8	N9MT2506RC3/8	NC2033	TiAlN			0.474”	0.118”	0.493”		
		XP9000	Uncoated							

刀 桿

不同刀片，可替換於同款刀桿。



Order No.	Part No.	Ød	Ød1	L	L1	螺 絲	扳 手
99616-32-25	SB25-CT-32-120L	25	35	120	56	NS-60180 5.5 Nm	NK-UT25
99616-32-1	SB1"-CT-32-120L	1” (25.4mm)					