



▲  
雙刃切削設計

# 星艦定位鑽

5種尺寸~ $\varnothing 8\text{mm}$ ~ $\varnothing 20\text{mm}$   
3種角度~ $60^\circ$  /  $90^\circ$  /  $120^\circ$



60° 銳角星艦



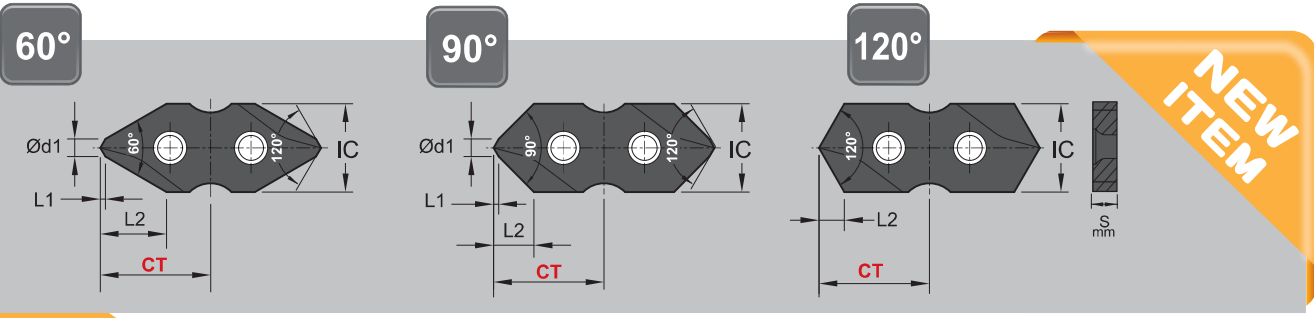
90° 直角星艦



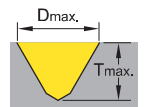
120° 鈍角星艦

## 刀片

- 雙刃切削，全磨削刀片，可提高加工穩定性。
- **NC2057**: 可使用最小限度潤滑(MQL)時進行鑽孔。適用鋼料、不銹鋼及鑄鐵。
- **XP9000**: 鏡面刀片。適用非鐵金屬、鋁合金、銅合金、塑膠、壓克力。

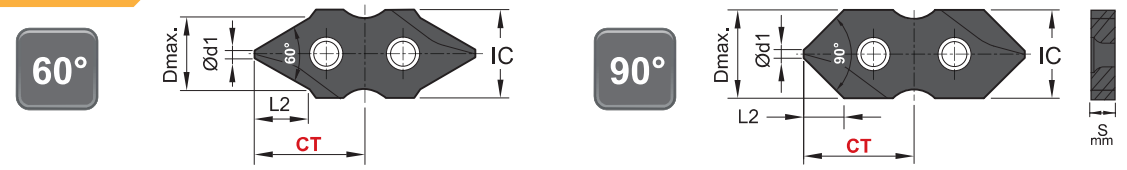


**定位鑽刀片**



IC	角度	訂購編號	鍍層	材質	Ød1	L1	L2	Dmax.	Tmax.	S	CT ±0.025				
08	60°	S9MT0802-060	NC2057 XP9000	AL(L) -	P35	1.6	0.46	6.0	8	6.0	2.4	10			
	90°	S9MT0802-090	NC2057 XP9000	AL(L) -									3.6	8	3.6
	120°	S9MT0802-120	NC2057 XP9000	AL(L) -									-	-	2.3
10	60°	S9MT1003-060	NC2057 XP9000	AL(L) -	P35	2	0.58	7.5	10	7.5	3.0	12.50			
	90°	S9MT1003-090	NC2057 XP9000	AL(L) -									4.6	10	4.6
	120°	S9MT1003-120	NC2057 XP9000	AL(L) -									-	-	2.9
12	60°	S9MT1203-060	NC2057 XP9000	AL(L) -	P35	2.4	0.69	9.0	12	9.0	3.0	15			
	90°	S9MT1203-090	NC2057 XP9000	AL(L) -									5.5	12	5.5
	120°	S9MT1203-120	NC2057 XP9000	AL(L) -									-	-	3.5
16	60°	S9MT1603-060	NC2057 XP9000	AL(L) -	P35	3.2	0.92	12	16	12	3.18	16			
	90°	S9MT1603-090	NC2057 XP9000	AL(L) -									7.3	16	7.3
	120°	S9MT1603-120	NC2057 XP9000	AL(L) -									-	-	4.6
20	60°	S9MT2004-060	NC2057 XP9000	AL(L) -	P35	4.0	1.16	15	20	15	4.76	20			
	90°	S9MT2004-090	NC2057 XP9000	AL(L) -									9.2	20	9.2
	120°	S9MT2004-120	NC2057 XP9000	AL(L) -									-	-	5.8

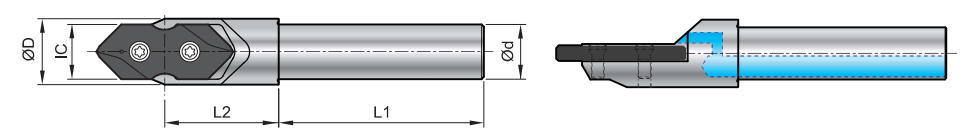
**倒角刀片**



IC	角度	訂購編號	鍍層	材質	Ød1	L2	Dmax.	S	CT ±0.025	
08	60°	S9MT0802-D060	NC2055 XP9000	ALDURA -	P35	0.5	5	6.27	2.4	10
	90°	S9MT0802-D090	NC2055 XP9000	ALDURA -						

**刀桿**

- 含中心出水孔，動平衡配重優化。



IC	Order No.	Parts No.	Ød	L1	L2	ØD	螺絲	扳手
08	99688-SI08-08	BC08-SI08 星艦定位鑽	8	36	19	10.5	NS-20045 / 0.6Nm	NK-T6
10	99688-SI10-10	BC10-SI10 星艦定位鑽	10	40	22.5	13	NS-25060 / 0.9Nm	NK-T7
12	99688-SI12-12	BC12-SI12 星艦定位鑽	12	45	25	15.5	NS-30072 / 2.0Nm	NK-T9
16	99688-SI16-16	BC16-SI16 星艦定位鑽	16	48	32	21	NS-35080 / 2.5Nm	NK-T15
20	99688-SI20-20	BC20-SI20 星艦定位鑽	20	50	35	26	NS-50125 / 5.5Nm	NK-T20