

**Nine9**®



# 星艦定位鑽

5種尺寸~ $\varnothing 8\text{mm}$ ~ $\varnothing 20\text{mm}$   
3種角度~ $60^\circ$  /  $90^\circ$  /  $120^\circ$



60° 銳角星艦

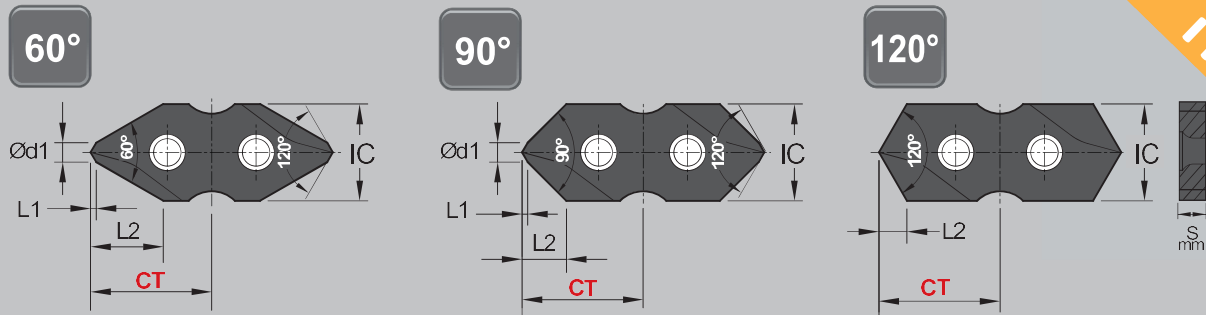


90° 直角星艦



120° 鈍角星艦

**NEW ITEM**

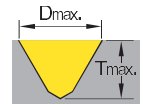


**▶ 刀片**

- 雙刃切削·全磨削刀片·可提高加工穩定性。
- NC2057: 可使用最小限度潤滑(MQL)時進行鑽孔。



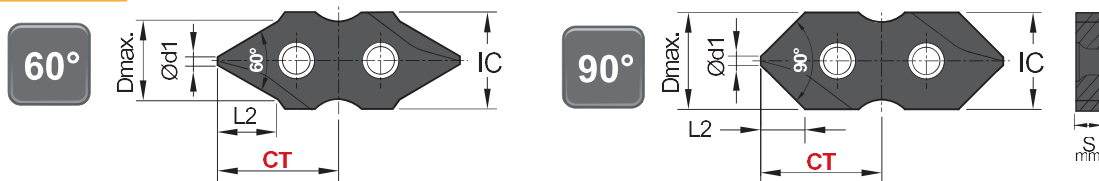
雙刃切削設計



**定位鑽刀片**

IC	角度	訂購編號	鍍層	材質	Ød1	L1	L2	Dmax.	Tmax.	S	CT ±0.025
08	60°	S9MT0802-060-NC2057	AL(L)	P35	1.6	0.46	6.0	8	6.0	2.4	10
	90°	S9MT0802-090-NC2057			1.6	0.46	3.6	8	3.6		
	120°	S9MT0802-120-NC2057			-	-	2.3	8	2.3		
10	60°	S9MT1003-060-NC2057			2	0.58	7.5	10	7.5	3.0	12.50
	90°	S9MT1003-090-NC2057			2	0.58	4.6	10	4.6		
	120°	S9MT1003-120-NC2057			-	-	2.9	10	2.9		
12	60°	S9MT1203-060-NC2057			2.4	0.69	9.0	12	9.0	3.0	15
	90°	S9MT1203-090-NC2057			2.4	0.69	5.5	12	5.5		
	120°	S9MT1203-120-NC2057			-	-	3.5	12	3.5		
16	60°	S9MT1603-060-NC2057			3.2	0.92	12	16	12	3.18	16
	90°	S9MT1603-090-NC2057			3.2	0.92	7.3	16	7.3		
	120°	S9MT1603-120-NC2057			-	-	4.6	16	4.6		
20	60°	S9MT2004-060-NC2057	4.0	1.16	15	20	15	4.76	20		
	90°	S9MT2004-090-NC2057	4.0	1.16	9.2	20	9.2				
	120°	S9MT2004-120-NC2057	-	-	5.8	20	5.8				

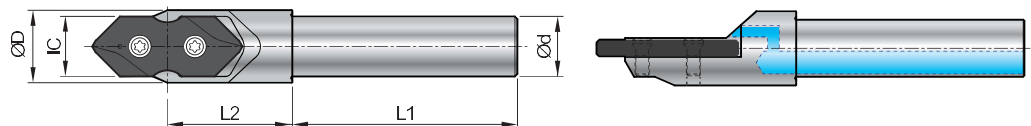
**倒角刀片**



IC	角度	訂購編號	鍍層	材質	Ød1	L2	Dmax.	S	CT ±0.025
08	60°	S9MT0802-D060-NC2057	AL(L)	P35	0.5	5	6.27	2.4	10
	90°	S9MT0802-D090-NC2057			0.5	3.75	8		

**▶ 刀桿**

- 含中心出水孔·動平衡配重優化。



IC	Order No.	Parts No.	Ød	L1	L2	ØD	螺絲	扳手
08	99688-SI08-08	BC08-SI08 星艦定位鑽	8	36	19	10.5	NS-20045 / 0.6Nm	NK-T6
10	99688-SI10-10	BC10-SI10 星艦定位鑽	10	40	22.5	13	NS-25060 / 0.9Nm	NK-T7
12	99688-SI12-12	BC12-SI12 星艦定位鑽	12	45	25	15.5	NS-30072 / 2.0Nm	NK-T9
16	99688-SI16-16	BC16-SI16 星艦定位鑽	16	48	32	21	NS-35080 / 2.5Nm	NK-T15
20	99688-SI20-20	BC20-SI20 星艦定位鑽	20	50	35	26	NS-50125 / 5.5Nm	NK-T20